

Datum: 04.05.2022

Neue Schneidstoffe zum Reiben und Feinbohren MN-Reibahlen mit verkürzten Lieferterminen



MN-Reibahlen in Hartmetall- und Cermet-Ausführung sind innerhalb von zehn Arbeitstagen lieferbar. ©MAPAL

MAPAL stellt die zwei gänzlich neuen Schneidstoffe HP016 und HP018 vor. Sie sind speziell auf die besonderen Anforderungen beim Reiben und Feinbohren von hochlegierten und rostfreien Stählen sowie Stahlguss und gehärtetem Stahl ausgelegt. Der Schneidstoff HP016 eignet sich für alle Bearbeitungen mit leicht unterbrochenem Schnitt, der Schneidstoff HP018 hingegen kommt bei kontinuierlichem Schnitt zum Einsatz. Beide basieren auf einer silizium-dotierten PVD-Schicht auf zwei unterschiedlichen Hartmetallsorten mit geringem Kobalt-Gehalt, der für extreme Verschleißfestigkeit und hohe Maßhaltigkeit steht.

Die Mikrostruktur der PVD-Schicht ist feinkristallin, was hohe Härte mit hoher Zähigkeit vereint. Die Schneidstoffe sind thermisch sehr stabil und überzeugen durch eine hohe Warmfestigkeit und Schichthaftung. Um in Durchgangs- und Grundbohrungen eine optimale Oberfläche zu erzeugen,

MAPAL Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG
Postfach 1520 | D-73405 Aalen

Kontakt:
Andreas Enzenbach

Telefon: +49 7361 585-3683
Telefax: +49 7361 585-1019
E-Mail: presse@mapal.com

Datum: 04.05.2022

wird die PVD-Schicht im μm -Bereich abgeschieden. Damit behalten die Schneidkanten ihre Schärfe.



Die neuen Schneidstoffe HP016 und HP018 von MAPAL sind speziell auf die besonderen Anforderungen beim Reiben von hochlegierten und rostfreien Stählen sowie Stahlguss und gehärtetem Stahl ausgelegt. ©MAPAL

Zum Einsatz kommen die neuen Schneidstoffe zur Markteinführung unter anderem in den Reibahlen der MN-Baureihen von MAPAL. Diese Werkzeuge stehen für allerhöchste Genauigkeiten und können dank der neuen Schneidstoffe nun auch optimal zum Hartreiben sowie zum Reiben von Edelstahl genutzt werden. Sie funktionieren nach dem MAPAL Prinzip – mit einer Schneide und einer gegenüberliegenden Führungsleiste, die je nach Anwendung aus Hartmetall, Cermet oder PKD ausgeführt wird.

MAPAL Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG
Postfach 1520 | D-73405 Aalen

Kontakt:
Andreas Enzenbach

Telefon: +49 7361 585-3683
Telefax: +49 7361 585-1019
E-Mail: presse@mapal.com

Datum: 04.05.2022



**MAPAL Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG**
Postfach 1520 | D-73405 Aalen

Kontakt:
Andreas Enzenbach

Telefon: +49 7361 585-3683
Telefax: +49 7361 585-1019
E-Mail: presse@mapal.com

Dank Optimierungen in Konstruktion, Fertigung und Logistik liefert MAPAL die kundenspezifisch gefertigten Reibahlen in Hartmetall- und Cermet-Ausführung innerhalb von zehn Arbeitstagen. ©MAPAL

Um die Lieferzeiten bei der Einschneiden-Reibahlen deutlich zu verkürzen, hat MAPAL das Portfolio bereinigt und konzentriert sich nun auf acht Baureihen der MN-Reibahlen. Dank Optimierungen in Konstruktion, Fertigung und Logistik ist das Unternehmen in der Lage, die kundenspezifisch gefertigten Reibahlen in Hartmetall- und Cermet-Ausführung innerhalb von zehn Arbeitstagen zu liefern. Das ist in der Branche bisher einzigartig. Neben den beiden neuen Schneidstoffen sind zahlreiche weitere Schneidstoffe und Beschichtungen für alle gängigen Werkstoffe verfügbar. Die Schneiden sind mit allen Standardanschnitten, AS, DZ, EK und SZ, ab Lager lieferbar.

Wörter:	349
Zeichen mit Leerzeichen:	2.701

Bei Veröffentlichung bitten wir um Zusendung eines Belegexemplars postalisch zu Händen von Kathrin Rehor oder per E-Mail an kathrin.rehor@mapal.com.



Datum: 04.05.2022

Kurzportrait MAPAL Dr. Kress KG:

MAPAL Werkzeuge für den Erfolg der Kunden

Die MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG gehört zu den international führenden Anbietern von Präzisionswerkzeugen für die Zerspanung nahezu aller Werkstoffe. Das 1950 gegründete Unternehmen beliefert namhafte Kunden vor allem aus der Automobil- und Luftfahrtindustrie und dem Maschinen- und Anlagenbau. Mit seinen Innovationen setzt das Familienunternehmen Trends und Standards in der Fertigungs- und Zerspanungstechnik. MAPAL versteht sich dabei als Technologiepartner, der seine Kunden bei der Entwicklung effizienter und ressourcenschonender Bearbeitungsprozesse mit individuellen Werkzeugkonzepten unterstützt. Das Unternehmen ist mit Produktions-, Vertriebsstandorten und Servicepartnern in 44 Ländern vertreten. Die MAPAL Gruppe beschäftigt 5.000 Mitarbeiter, 2021 lag der Umsatz bei 524 Mio. Euro.

**MAPAL Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG**
Postfach 1520 | D-73405 Aalen

Kontakt:
Andreas Enzenbach

Telefon: +49 7361 585-3683
Telefax: +49 7361 585-1019
E-Mail: presse@mapal.com