

MAPAL KS-Spannpatronen – Das Original.

Die richtige Lösung für manuelle HSK Spannung

Mehr Leistung – optimiert für MMS – 100% Service

Als Technologieführer auf dem Gebiet der manuellen HSK-Spanntechnik entwickelt MAPAL die Leistungsfähigkeit ihrer Spannsysteme stetig weiter. Nur so können innovative Lösungen für die wachsenden Anforderungen im Zerspanungsprozess geboten werden. Bei der Hochleistungszer-spanung steigen die zu übertragenden Leistungen konstant an, bei gleichzeitig geforderten längeren Standzeiten. Die Minimalmengenschmierung nimmt zu und viele Prozesse werden auf MMS umgestellt. Die steife Konstruktion mit optimalem Kraftfluss über Bajonett und Patronenkörper bis hin zu den Spannbacken unterstreichen die beeindruckende Leistungsfähigkeit der KS-Spannpatronen zur perfekten Lösung für alle Anwendungen. Die einfache Montage der Patronen über eine 90° Drehung gegen einen Schwerspannstift gewährleistet die sichere Montage.

Mehr Leistung

Bei den bewährten KS-Spannpatronen von MAPAL erreicht man durch eine neu entwickelte Spannbackengeometrie noch mehr Prozesssicherheit und eine erhöhte Radialsteifigkeit unabhängig von der Belastungsrichtung. Die Einzugskraft liegt weit über der Norm bei gleichzeitig sehr niedrigen Betätigungs-


momenten. Darüber hinaus wird durch die neue Geometrie die Werkzeugspann- und Fangsicherheit erhöht. Außerdem wird durch einen zusätzlichen Auswerferstift ein sanftes symmetrisches Ausstoßen der Werkzeuge erreicht und der entstehende Verschleiß beim Werkzeugwechsel deutlich gemindert.

Optimiert für MMS

Die KS-Spannpatronen in den Ausführungen Vollstrahlschmierung, Hochdruckschmierung und MMS sind über-kreuzkompatibel einsetzbar, was ein Umrüsten der Maschine auf neue Bearbeitungsaufgaben, mit zum Beispiel Minimal-mengenschmierung, erleichtert. Als Universallösung für MMS-Anwendungen mit HSK-A und HSK-C bietet MAPAL die MMS-Spannpatrone MQL1. Durch den großen zentralen Durchgang kann das Aerosol verlustfrei und strömungsoptimiert transportiert werden. Die Entmischung des Aerosols wird dadurch verhindert.


Speziell für HSK-C wurde die MMS Patrone MQL entwickelt. Durch eine Anpassung der stirnseitigen Dichtung konnte die Versackung in diesem Bereich nochmals minimiert werden.

Die Varianten – Für jede Anwendung die passende Lösung




**KS-Spannpatrone
Standard/Vollstrahlschmierung**

- ▶ Verbesserte Steifigkeit unabhängig der Belastungsrichtung
- ▶ Unempfindlich gegenüber unstimmigen HSK-Boden
- ▶ Hohe Einzugskraft weit über der Norm




MMS – MQL1

- ▶ Universalsystem MQL1 für HSK-A und HSK-C
- ▶ Grosser zentraler Durchgang
- ▶ Neue Notlösefunktion für sichere Handhabung



HD | Hochdruckschmierung

- ▶ Einsatzgebiet bis 150bar
- ▶ Verbesserte Spannbackengeometrie
- ▶ Hohe Einzugskraft weit über der Norm



MMS – MQL

- ▶ Alle Vorteile der MQL1 kombiniert mit der speziellen Dichtgeometrie für HSK-C für eine noch geringere Versackung im Bereich der Übergabdichtung

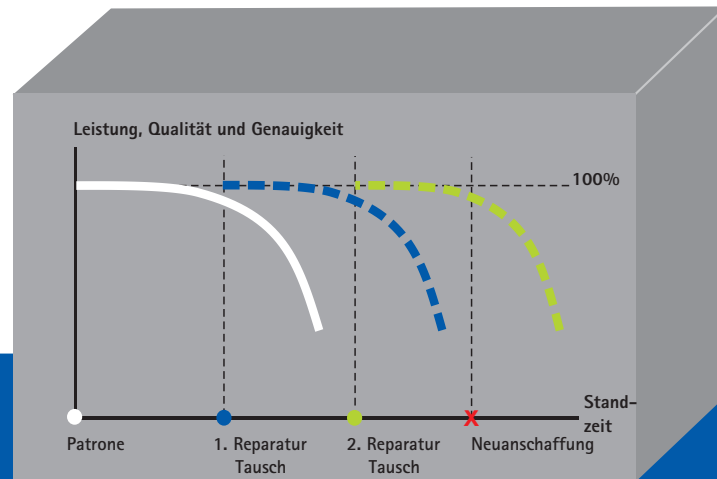
100% Service – Der neue MAPAL Reparaturtausch

VORTEIL

Reparaturtausch – ganz einfach:

Wie bei allen MAPAL Produkten, wird auch im Bereich der manuellen HSK-Spanntechnik auf Service sehr viel Wert gelegt. Daher bietet MAPAL für die KS-Spannpatronen einen neuen Reparaturtausch an, um eine gleichbleibende Funktion und Sicherheit im Prozess zu gewährleisten. Gegenüber einer Reparatur durch den Kunden werden Montagefehler vermieden und die Lagerhaltung für Ersatzteile, sowie der Logistikaufwand minimiert.

Ihr Vorteil!



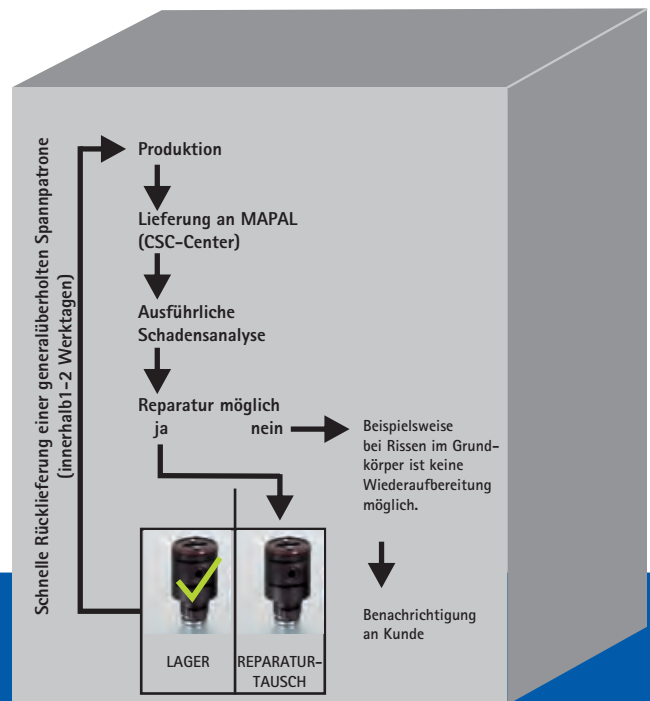
PROZESS

Aufbereitung – 2x möglich:

Wiederaufbereitete Spannpatronen werden mit der gleichen Sorgfalt wie neu gefertigte Spannpatronen behandelt. Alle Einzelteile werden überprüft und Verschleißteile ausgetauscht. Nach einer eingehenden Funktionskontrolle erfolgt der Versand einer generalüberholten Spannpatrone innerhalb von 1-2 Werktagen.

Die generalüberholten Spannpatronen unterscheiden sich hinsichtlich Einzugskraftverhalten, Rundlaufgenauigkeit und Dichtheit nicht von neuen Patronen. Sie bieten 100% Leistung zum günstigen Preis.

Der Prozess!



Ihr kompetenter Ansprechpartner
 in Sachen Spannpatronen

Jochen Schmidt –
 Produktmanager | Spanntechnik

Telefon: +49 7361 585 – 3893
 Telefax: +49 7361 585 – 53893
 eMail: jochen.schmidt@de.mapal.com



MAPAL Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG

Postfach 1520
 D-73405 Aalen
 Telefon +49 7361 585-0
 Telefax +49 7361 585-150
 info@de.mapal.com

www.mapal.com



Perfekt für Sie gemacht.