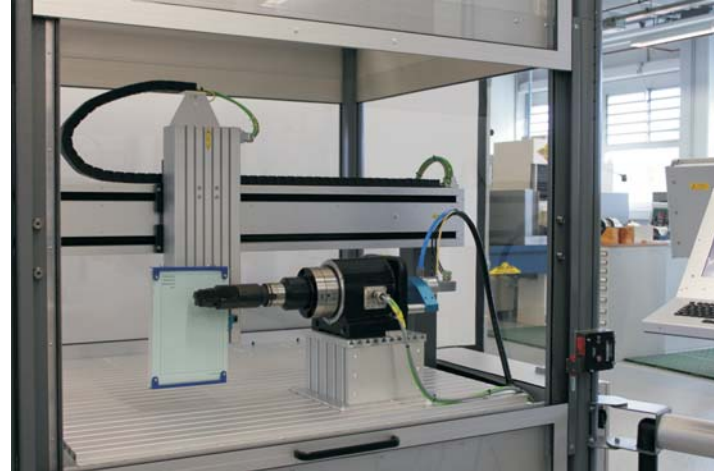
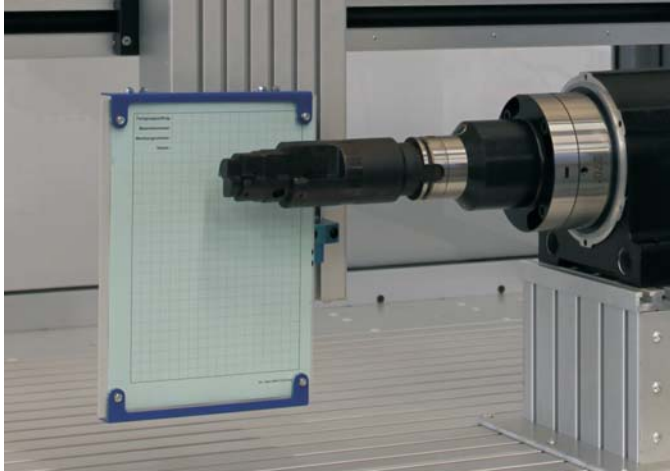


NEU: MAPAL UNITEST-MQL

MAPAL bringt erstes Prüfgerät für MMS-Werkzeuge auf den Markt

NEU: MMS-Prüfgerät UNITEST-MQL



Sichere MMS-Lösungen für jede Prozessphase

Das Thema Energieeffizienz ist in aller Munde. Neben den Endprodukten – wie Fahrzeuge – müssen auch die Produktionsbetriebe in der metallbearbeitenden Industrie in punkto Energieeffizienz optimiert werden.

Ein sehr probates Mittel ist dabei das Umstellen der Zerspangung auf Minimalmengenschmierung (MMS, engl. MQL) beziehungsweise Trockenbearbeitung. Durch den Wegfall der für die Versorgung mit Kühlschmierstoff notwendigen Aggregate können Energieeinsparungen von 20-30% erreicht werden.

MAPAL war von Anfang an ein Vorreiter bei der Entwicklung von Präzisionswerkzeugen für die Trocken- und MMS-Bearbeitung und kann heute für jedes Werkzeugkonzept eine geeignete MMS-Lösung anbieten. Zusätzlich ergänzt MAPAL jetzt das Produktportfolio mit dem neuen MMS-Prüfstand UNITEST-MQL, um MMS-Werkzeuge im Vorfeld zu prüfen.

MAPAL bietet so für jede Phase des MMS-Prozesses die richtige Lösung.

Vollautomatischer Prüfzyklus für MMS-Werkzeuge

Seit Jahren hat MAPAL hohe Anforderungen an seine Werkzeuge, insbesondere bei Werkzeugen mit Minimalmengenschmierung. Damit Kunden, gerade in der Großserienfertigung, zukünftig ebenfalls über einen vollautomatischen MMS-Prüfzyklus verfügen können, bringt MAPAL das erste Prüfgerät UNITEST-MQL für Werkzeuge mit MMS auf den Markt.

Zeitersparnis durch Kontrolle der MMS-Werkzeuge außerhalb der Maschine

Viele Kunden überprüfen ihre MMS-Werkzeuge (vor jedem Einsatz) direkt auf der Werkzeugmaschine. Um diese Zeit bei der Bearbeitung einsparen zu können, ermöglicht das neue MAPAL UNITEST-MQL die Kontrolle außerhalb der Maschine. Bei dem vollautomatischen Prüfzyklus wird über festgelegte Sprühzeiten mit einer, auf die Bearbeitung abgestimmten Öl- sowie Luftmenge auf eine Prüfoberfläche gesprüht und dokumentiert.

Anhand der von MAPAL definierten Bewertungskriterien wird dann das Sprühbild jeder Kühlkanalbohrung bewertet und verglichen. Sollten die einzelnen Sprühbilder Unterschiede aufweisen, kann das Werkzeug rechtzeitig gereinigt, angepasst bzw. direkt aus dem Produktionsprozess entnommen werden.

Kundennutzen

- Keine Stillstandzeiten durch Kontrolle der MMS-Werkzeuge auf der Werkzeugmaschine
- Vollautomatischer Prüfzyklus
- Vorgaben in Bezug auf Werkzeugauslegung, Fertigungsqualität und Bearbeitungszeiten sind einfacher zu realisieren



Ihr Ansprechpartner bei MAPAL

Michael Hils
 Produktmanager
 Tel.: 0049 7361 / 585 - 3251
 Fax: 0049 7361 / 585 - 53251
 michael.hils@de.mapal.com