



## **MAPAL re.tooling® – eine neue Dienstleistung, um neue Bearbeitungsaufgaben mit vorhandenem Maschinenpark zu realisieren**

Immer kleiner werdende Losgrößen, immer vielfältigere Varianten von Werkstücken – die klassische Serienfertigung weist in den letzten Jahren eine absteigende Tendenz auf. Der somit häufiger stattfindende Wechsel von Werkstücken geht – theoretisch – einher mit einem Wechsel der eingesetzten Maschine, bei Neuanschaffung immer ein sehr kostenintensives Unterfangen. In der Praxis werden natürlich häufig keine neuen Maschinen gekauft, sondern vorhandene Maschinen umgerüstet. Mit entsprechenden Vorteilen hinsichtlich der Lebenszyklus- und der Investitionskosten. Flexible und multifunktionale Werkzeugmaschinen machen das Umrüsten ohne Eingriff in die Maschine selbst möglich. Doch auch das Umrüsten von Werkzeugmaschinen stellt einen nicht unerheblichen Aufwand dar, der ein hohes Know-how in allen Aspekten des Bearbeitungsprozesses voraussetzt.

### **Die neue Dienstleistung: MAPAL re.tooling®**

Als großer Spezialist für das Bearbeiten kubischer Bauteile auf BAZs und Sondermaschinen hat sich MAPAL in seiner fast 60-jährigen Firmengeschichte ein hohes Anwendungs-Know-how erworben, das weit über den Einsatz der geeigneten Präzisionswerkzeuge hinaus geht. MAPAL unterstützt heute kompetent auch in der Definition des geeigneten Bearbeitungsprozesses, des Auslegens, des Aufspannens, beim Erstellen der NC-Programme. So liegt es nahe, dass MAPAL den Kunden in allen Belangen des Umrüstens von Werkzeugmaschinen für neue Werkstücke berät, aber auch die komplette Abwicklung des Projektes übernimmt.

Postfach 1520  
D-73405 Aalen

Kontakt Hermann Steidle  
Telefon +49 / 73 61 / 5 85 – 1 24  
Telefax +49 / 73 61 / 5 85 – 1 10  
e-mail marketing@de.mapal.com

Datum 26.03.2009

Presseinformation Nr. 09-03-07

Presseinformation

Press release

Communiqué de presse



Die neue Dienstleistung heißt MAPAL re.tooling®. Der vorhandene Maschinenpark wird beim Kunden analysiert, Umbau und Produktionsaufnahme werden schnell, flexibel und zuverlässig geplant und durchgeführt. Der Kunde erhält einen kompletten Fertigungsprozess gemäß der definierten Anforderungen.

### **Schritt für Schritt zur neuen Bearbeitung**

MAPAL analysiert im intensiven Dialog mit dem Kunden den vorhandenen Maschinenpark. Gemeinsam werden die Anforderungen an die Bearbeitung und Vorgaben für den Prozess definiert. Im Anschluss wird von den MAPAL Zerspanungsspezialisten der Entwurf eines Bearbeitungsprozesses erstellt. Neben der Anzahl Aufspannungen gehört dazu auch das Erstellen einer Machbarkeitsstudie und eine Kostenprojektion für das Umrüsten. Nach der gemeinsamen Entscheidung übernimmt MAPAL alle weiteren Planungs- und Durchführungsaufgaben für den Kunden.

Die Aufspannvorrichtung(en) werden von MAPAL ausgelegt. Eine Störkantenbetrachtung ist ebenso Bestandteil der Auslegung wie die Entscheidung für eine manuelle oder hydraulische Aufspannung oder das Überprüfen der Anbindung an die Maschine. Auf Grundlage von 3D-Daten werden die CNC-Programme erstellt und nach DIN bereitgestellt. Spezielle Makros optimieren Weg und Zeit in der Bearbeitung.

### **Innovative und wirtschaftliche Werkzeuge vom großen Spezialisten**

Entscheidend wirkt sich die Kernkompetenz von MAPAL beim Auslegungsprozess, im MAPAL re.tooling®-Paket aus. Basierend auf den Rahmenbedingungen des jeweiligen Kunden werden die wirtschaftlichsten

Postfach 1520  
D-73405 Aalen

Kontakt Hermann Steidle  
Telefon +49 / 73 61 / 5 85 - 1 24  
Telefax +49 / 73 61 / 5 85 - 1 10  
e-mail marketing@de.mapal.com

Datum 26.03.2009

Presseinformation Nr. 09-03-07

Presseinformation

Press release

Communiqué de presse



Werkzeuge ausgewählt. Bereits beim Kunden vorhandene und geeignete Werkzeuge werden wo möglich integriert. Dabei kommt eine weitere MAPAL typische Komponente ins Spiel: MAPAL ist bestrebt, jede Bearbeitung mit möglichst wenigen Werkzeugen durchzuführen. Das Zusammenfassen möglichst vieler Bearbeitungen in ein Werkzeug, erfordert hohe Kompetenz und Kenntnis des Prozesses. Denn nicht die Anschaffungskosten der Werkzeuge entscheiden über die Wirtschaftlichkeit der Bearbeitung, sondern die laufenden Kosten des Werkzeuges, die unter anderem durch Standzeit, Bearbeitungsparameter und die Anzahl benötigter Magazinplätze beeinflusst werden.

### **MAPAL re.tooling® endet mit höchster Kundenzufriedenheit**

Nächster Schritt im MAPAL re.tooling® Prozess ist die Werkzeugdokumentation. Sie beinhaltet Werkzeugpläne, Einstell- und Montageanleitungen, aber auch Haupt- und Nebenzzeitberechnungen und das Ermitteln der zu erwartenden Kosten pro Werkstück. Schließlich werden Werkzeuge, NC-Programme und Vorrichtungen an den Kunden geliefert. Es zeigt sich ein weiteres Mal die Kundennähe von MAPAL: die Komponenten werden nicht am Werkstor abgegeben. Die Spezialisten von MAPAL liefern sie direkt an die Maschine. Dort werden die Vorrichtungen montiert und in Betrieb genommen, die bereits voreingestellten Werkzeuge in die Maschine aufgenommen, das NC-Programm eingelesen. Der komplette Bearbeitungsprozess wird eingefahren und hinsichtlich Taktzeit und Werkstückqualität im Betrieb geprüft. Die MAPAL re.tooling® Dienstleistung endet, wenn der Kunde den Fertigungsprozess abgenommen hat, niemals vorher.

Postfach 1520  
D-73405 Aalen

Kontakt Hermann Steidle  
Telefon +49 / 73 61 / 5 85 - 1 24  
Telefax +49 / 73 61 / 5 85 - 1 10  
e-mail marketing@de.mapal.com

Datum 26.03.2009

Presseinformation Nr. 09-03-07

Presseinformation

Press release

Communiqué de presse



**MAPAL**  
Präzisionswerkzeuge  
Dr. Kress KG

### **Umfassende Betreuung des Zerspanungsprozesses**

Die neue Dienstleistung re.tooling® fügt sich ein in die MAPAL Dienstleistungs-Philosophie, die den kompletten Zerspanungsprozess umfasst. Die vier großen Säulen sind das Engineering, die Optimierung bestehender Prozesse, Logistik-Dienstleistungen sowie das klassische Tool Management. Dabei gilt grundsätzlich, dass Dienstleistungen bei MAPAL ganz individuell auf den einzelnen Kunden zugeschnitten werden, konkret an seinen Bedürfnissen ausgerichtet sind. Ganz nach der Leitlinie von Dr. Dieter Kress: „Wir wollen dem Kunden nahe sein, mit ihm im Gespräch sein, für ihn denken und handeln.“

Aalen, März 2009

Postfach 1520  
D-73405 Aalen

Kontakt	Hermann Steidle
Telefon	+49 / 73 61 / 5 85 - 1 24
Telefax	+49 / 73 61 / 5 85 - 1 10
e-mail	marketing@de.mapal.com

Datum 26.03.2009

Presseinformation Nr. 09-03-07

**Presseinformation**  
**Press release**  
**Communiqué de presse**