



Die besten Eigenschaften vereint – das neue MAPAL Spannfutter HPH

Für Fräsbearbeitungen waren bisher ausschließlich Schrumpffutter als Spannmittel geeignet. MAPAL hebt diese Restriktion mit dem neuen High Performance Holder auf: Das HPH wurde auf der Grundlage der Technologie eines Dehnspannfutters so weiterentwickelt, dass es sich auch hervorragend zum Fräsen eignet.

Neues verbessertes Herstellungsverfahren

Ein neu angewandtes und verbessertes Herstellungsverfahren ermöglicht eine sehr hohe Drehmomentübertragung, ideale Dämpfungseigenschaften, beste Steifigkeit des Gesamtsystems und eine hohe Rundlaufgenauigkeit von $< 3 \mu\text{m}$ bei einfachstem Handling des Spannfutters HPH. Die Biegesteifigkeit des neuen MAPAL Spannfutters beträgt das 1,4-fache gegenüber einem Schrumpffutter üblicher Bauart. Ebenso erreicht ein MAPAL HPH mit einem Spanndurchmesser von 20 mm eine um mehr als 15 % höhere Drehmomentübertragung als ein Schrumpffutter.

Produktvorteile, die überzeugen

Diese Vorteile und Eigenschaften garantieren eine optimale Oberfläche am Werkstück, schonen die Maschinenspindel, ermöglichen kurze Werkzeugwechselzeiten, verhindern Ausbrüche an der Werkzeugschneide und ermöglichen hohe Standzeiten. Darüber hinaus ist das neue Spannfutter HPH für den Einsatz mit Minimalmengenschmierung geeignet, ist robust und unempfindlich gegenüber Schmutz.

Postfach 1520
D-73405 Aalen

Kontakt Hermann Steidle
Telefon +49 / 73 61 / 5 85 – 1 24
Telefax +49 / 73 61 / 5 85 – 1 10
e-mail marketing@de.mapal.com

Datum 05.10.2009

Presseinformation Nr. 09-09-15

Presseinformation
Press release
Comunicato stampa



MAPAL
Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG

Kombination von axialer und radialer

Längenverstellung

Alle MAPAL Spannfutter HPH bieten die Möglichkeit, die Längenverstellung sowohl axial als auch radial durchzuführen. Zusätzlich ist das Spannen von Werkzeugen mit dem neuen HPH einfach und ohne Zusatzgeräte möglich.

Das neue Standardprogramm umfasst zunächst die Aufnahmen HSK-A 63 und SK 40 für Werkzeuge mit einem Schaftdurchmesser von 6,00 mm bis 32,00 mm und ist ab dem zweiten Quartal 2010 lieferbar.

Postfach 1520
D-73405 Aalen

Kontakt Hermann Steidle
Telefon +49 / 73 61 / 5 85 - 1 24
Telefax +49 / 73 61 / 5 85 - 1 10
e-mail marketing@de.mapal.com

Datum 05.10.2009

Presseinformation Nr. 09-09-15

Aalen, Oktober 2009

Bildunterschrift:

1. Neues MAPAL HPH Spannfutter für höchste Drehmomentübertragung.

Presseinformation
Press release
Comunicato stampa



MAPAL
Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG

Bild 1



Postfach 1520
D-73405 Aalen

Kontakt Hermann Steidle
Telefon +49 / 73 61 / 5 85 - 1 24
Telefax +49 / 73 61 / 5 85 - 1 10
e-mail marketing@de.mapal.com

Datum 05.10.2009

Presseinformation Nr. 09-09-15

Presseinformation
Press release
Communiqué de presse