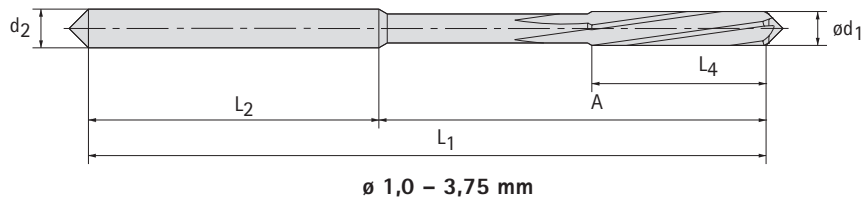


NC-Maschinen-Reibahlen ohne Innenkühlung



Schneidstoff	Werkzeugaufnahme	Bohrungsart	Werkzeugtyp
HSS-E	zyl.	Durchgang	B030505 B030506 B030507



Aus HSS-E, ähnlich DIN 212, ø 1,5 - 3,01 mm

ød ₁ mm	Herstellungstoleranz	L ₁ mm	A mm	L ₄ mm	L ₂ mm	ød ₂ h ₆ mm		B030505 & B030506		
								Werkzeugtyp	Verfügbarkeit	
1,50	H7	40	18	8	22	2	3	B030505	●	
1,51	+ 0,004/0	43	20	9	23	2	3	B030506	●	
1,52	+ 0,004/0	43	20	9	23	2	3	B030506	●	
1,60	H7	43	20	9	23	2	3	B030505	●	
1,70	H7	43	20	9	23	2	3	B030505	●	
1,80	H7	46	22	10	24	2	4	B030505	●	
1,90	H7	46	22	10	24	2	4	B030505	●	
1,97	+ 0,004/0	49	24	11	25	2	4	B030506	●	
1,98	+ 0,004/0	49	24	11	25	2	4	B030506	●	
1,99	+ 0,004/0	49	24	11	25	2	4	B030506	●	
2,00	H7	49	24	11	25	2	4	B030505	●	
2,01	+ 0,004/0	49	24	11	25	2	4	B030506	●	
2,02	+ 0,004/0	49	24	11	25	2	4	B030506	●	
2,20	H7	53	26	12	27	3	4	B030505	●	
2,30	H7	53	26	12	27	3	4	B030505	●	
2,40	H7	57	28	14	29	3	4	B030505	●	
2,48	+ 0,004/0	57	28	14	29	3	4	B030506	●	
2,49	+ 0,004/0	57	28	14	29	3	4	B030506	●	
2,50	H7	57	28	14	29	3	4	B030505	●	
2,51	+ 0,004/0	57	28	14	29	3	4	B030506	●	
2,52	+ 0,004/0	57	28	14	29	3	4	B030506	●	
2,60	H7	57	28	14	29	3	4	B030505	●	
2,70	H7	61	32	15	29	3	6	B030505	●	
2,80	H7	61	32	15	29	3	6	B030505	●	
2,90	H7	61	32	15	29	3	6	B030505	●	
2,97	+ 0,004/0	61	32	15	29	3	6	B030506	●	
2,98	+0,004/0	61	32	15	29	3	6	B030506	●	
2,99	+ 0,004/0	61	32	15	29	3	6	B030506	●	
3,00	H7	61	32	15	29	3	6	B030505	●	
3,01	+ 0,004/0	65	35	16	30	4	6	B030506	●	

Benötigte Angaben zur Bestellung:

Typ	ø
B030506	2,49

Arbeitswerte siehe Seite 10.

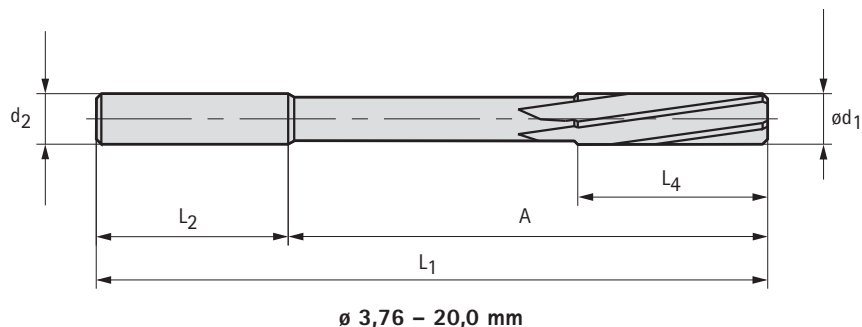
Zwischendurchmesser in den angegebenen ø-Bereichen und Sondertoleranzen kurzfristig lieferbar. Preise und genaue Liefertermine auf Anfrage.

● lieferbar ab Lager Deutschland

NC-Maschinen-Reibahlen ohne Innenkühlung

Schneidstoff	Werkzeugaufnahme	Bohrungsart	Werkzeugtyp
HSS-E	zyl.	Durchgang	B030505 B030506 B030507

P K₁ K₂ N



Aus HSS-E, ähnlich DIN 212, ø 3,02 – 5,02 mm

ød ₁ mm	Herstellungstoleranz	L ₁ mm	A mm	L ₄ mm	L ₂ mm	ød ₂ h ₆ mm		B030505 & B030506	
								Werkzeugtyp	Verfügbarkeit
3,02	+ 0,004/0	65	35	16	30	4	6	B030506	●
3,10	H7	65	35	16	30	4	6	B030505	●
3,20	H7	65	35	16	30	4	6	B030505	●
3,30	H7	65	35	16	30	4	6	B030505	●
3,40	H7	70	40	18	30	4	6	B030505	●
3,50	H7	70	40	18	30	4	6	B030505	●
3,60	H7	70	40	18	30	4	6	B030505	●
3,70	H7	70	40	18	30	4	6	B030505	●
3,80	H7	75	43	19	32	4	6	B030505	●
3,90	H7	75	43	19	32	4	6	B030505	●
3,97	+ 0,004/0	75	43	19	32	4	6	B030506	●
3,98	+ 0,004/0	75	43	19	32	4	6	B030506	●
3,99	+ 0,004/0	75	43	19	32	4	6	B030506	●
4,00	H7	75	43	19	32	4	6	B030505	●
4,01	+ 0,004/0	75	43	19	32	4	6	B030506	●
4,02	+ 0,004/0	75	43	19	32	4	6	B030506	●
4,10	H7	75	43	19	32	4	6	B030505	●
4,20	H7	75	43	19	32	4	6	B030505	●
4,30	H7	80	47	21	33	5	6	B030505	●
4,40	H7	80	47	21	33	5	6	B030505	●
4,50	H7	80	47	21	33	5	6	B030505	●
4,60	H7	80	47	21	33	5	6	B030505	●
4,70	H7	80	47	21	33	5	6	B030505	●
4,80	H7	86	52	23	34	5	6	B030505	●
4,90	H7	86	52	23	34	5	6	B030505	●
4,97	+ 0,004/0	86	52	23	34	5	6	B030506	●
4,98	+ 0,004/0	86	52	23	34	5	6	B030506	●
4,99	+ 0,004/0	86	52	23	34	5	6	B030506	●
5,0	H7	86	52	23	34	5	6	B030505	●
5,01	+ 0,004/0	86	52	23	34	5	6	B030506	●
5,02	+ 0,004/0	86	52	23	34	5	6	B030506	●

Benötigte Angaben zur Bestellung:


Typ	ø
B030505	3,3

Arbeitswerte siehe Seite 10.

Zwischendurchmesser in den angegebenen ø-Bereichen und Sondertoleranzen kurzfristig lieferbar. Preise und genaue Liefertermine auf Anfrage.

● lieferbar ab Lager Deutschland

Aus HSS-E, ähnlich DIN 212, ø 5,1 - 7,0 mm

ød ₁ mm	Herstellungstoleranz	L ₁ mm	A mm	L ₄ mm	L ₂ mm	ød _{2h6} mm		B030505 & B030506	
								Werkzeugtyp	Verfügbarkeit
5,10	H7	86	52	23	34	5	6	B030505	●
5,20	H7	86	52	23	34	5	6	B030505	●
5,30	H7	86	52	23	34	5	6	B030505	●
5,40	H7	93	57	26	36	6	6	B030505	●
5,50	H7	93	57	26	36	6	6	B030505	●
5,60	H7	93	57	26	36	6	6	B030505	●
5,70	H7	93	57	26	36	6	6	B030505	●
5,80	H7	93	57	26	36	6	6	B030505	●
5,90	H7	93	57	26	36	6	6	B030505	●
5,97	+ 0,005/0	93	57	26	36	6	6	B030506	●
5,98	+0,005/0	93	57	26	36	6	6	B030506	●
5,99	+ 0,005/0	93	57	26	36	6	6	B030506	●
6,00	H7	93	57	26	36	6	6	B030505	●
6,01	+0,005/0	101	63	28	38	6	6	B030506	●
6,02	+0,005/0	101	63	28	38	6	6	B030506	●
6,10	H7	101	63	28	38	6	6	B030505	●
6,20	H7	101	63	28	38	6	6	B030505	●
6,30	H7	101	63	28	38	6	6	B030505	●
6,40	H7	101	63	28	38	6	6	B030505	●
6,50	H7	101	63	28	38	6	6	B030505	●
6,60	H7	101	63	28	38	6	6	B030505	●
6,70	H7	101	63	28	38	6	6	B030505	●
6,80	H7	109	69	31	40	8	6	B030505	●
6,90	H7	109	69	31	40	8	6	B030505	●
7,00	H7	109	69	31	40	8	6	B030505	●

Benötigte Angaben zur Bestellung:

Typ	ø
B030506	6,02

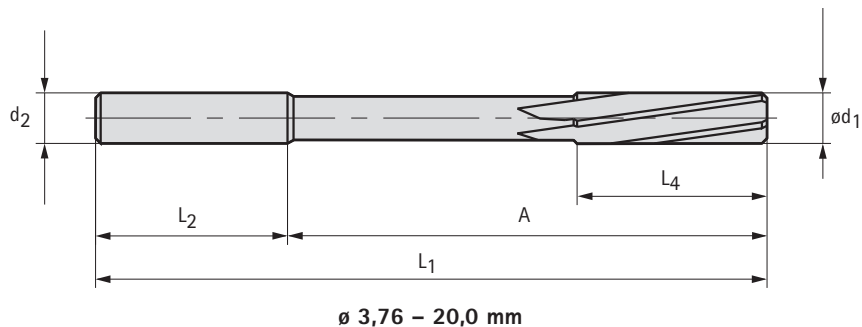
Arbeitswerte siehe Seite 10.
Zwischendurchmesser in den angegebenen ø-Bereichen und Sondertoleranzen kurzfristig lieferbar.
Preise und genaue Liefertermine auf Anfrage.

● lieferbar ab Lager Deutschland


NC-Maschinen-Reibahlen ohne Innenkühlung

Schneidstoff	Werkzeugaufnahme	Bohrungsart	Werkzeugtyp
HSS-E	zyl.	Durchgang	B030505 B030506 B030507

P K₁ K₂ N



Aus HSS-E, ähnlich DIN 212, ø 7,1 - 9,4 mm

ød ₁ mm	Herstellungstoleranz	L ₁ mm	A mm	L ₄ mm	L ₂ mm	ød ₂ h6 mm		B030505 & B030506	
								Werkzeugtyp	Verfügbarkeit
7,10	H7	109	69	31	40	8	6	B030505	●
7,20	H7	109	69	31	40	8	6	B030505	●
7,30	H7	109	69	31	40	8	6	B030505	●
7,40	H7	109	69	31	40	8	6	B030505	●
7,50	H7	109	69	31	40	8	6	B030505	●
7,60	H7	117	75	33	42	8	6	B030505	●
7,70	H7	117	75	33	42	8	6	B030505	●
7,80	H7	117	75	33	42	8	6	B030505	●
7,90	H7	117	75	33	42	8	6	B030505	●
7,97	+ 0,005/0	117	75	33	42	8	6	B030506	●
7,98	+0,005/0	117	75	33	42	8	6	B030506	●
7,99	+0,005/0	117	75	33	42	8	6	B030506	●
8,00	H7	117	75	33	42	8	6	B030505	●
8,01	+ 0,005/0	117	75	33	42	8	6	B030506	●
8,02	+ 0,005/0	117	75	33	42	8	6	B030506	●
8,10	H7	117	75	33	42	8	6	B030505	●
8,20	H7	117	75	33	42	8	6	B030505	●
8,30	H7	117	75	33	42	8	6	B030505	●
8,40	H7	117	75	33	42	8	6	B030505	●
8,50	H7	117	75	33	42	8	6	B030505	●
8,60	H7	125	81	36	44	10	6	B030505	●
8,70	H7	125	81	36	44	10	6	B030505	●
8,80	H7	125	81	36	44	10	6	B030505	●
8,90	H7	125	81	36	44	10	6	B030505	●
9,00	H7	125	81	36	44	10	6	B030505	●
9,01	+ 0,005/0	125	81	36	44	10	6	B030506	●
9,02	+ 0,005/0	125	81	36	44	10	6	B030506	●
9,10	H7	125	81	36	44	10	6	B030505	●
9,20	H7	125	81	36	44	10	6	B030505	●
9,30	H7	125	81	36	44	10	6	B030505	●
9,40	H7	125	81	36	44	10	6	B030505	●

Benötigte Angaben zur Bestellung:


Typ	ø
B030505	8,50

Arbeitswerte siehe Seite 10.

Zwischendurchmesser in den angegebenen ø-Bereichen und Sondertoleranzen kurzfristig lieferbar.
Preise und genaue Liefertermine auf Anfrage.

● lieferbar ab Lager Deutschland

Aus HSS-E, ähnlich DIN 212, ø 9,5 - 20,0 mm

ød ₁ mm	Herstellungstoleranz	L ₁ mm	A mm	L ₄ mm	L ₂ mm	ød ₂ h ₆ mm		B030505 & B030506		
								Werkzeugtyp	Verfügbarkeit	
9,50	H7	125	81	36	44	10	6	B030505	●	
9,60	H7	133	87	38	46	10	6	B030505	●	
9,70	H7	133	87	38	46	10	6	B030505	●	
9,80	H7	133	87	38	46	10	6	B030505	●	
9,90	H7	133	87	38	46	10	6	B030505	●	
9,97	+ 0,005/0	133	87	38	46	10	6	B030506	●	
9,98	+ 0,005/0	133	87	38	46	10	6	B030506	●	
9,99	+ 0,005/0	133	87	38	46	10	6	B030506	●	
10,00	H7	133	87	38	46	10	6	B030505	●	
10,01	+ 0,005/0	133	87	38	46	10	6	B030506	●	
10,02	+ 0,005/0	133	87	38	46	10	6	B030506	●	
11,00	H7	142	96	41	46	10	6	B030505	●	
11,97	+ 0,005/0	151	105	44	46	10	6	B030506	●	
11,98	+ 0,005/0	151	105	44	46	10	6	B030506	●	
11,99	+ 0,005/0	151	105	44	46	10	6	B030506	●	
12,00	H7	151	105	44	46	10	6	B030505	●	
13,00	H7	151	105	44	46	10	6	B030505	●	
14,00	H7	160	110	47	50	14	8	B030505	●	
15,00	H7	162	112	50	50	14	8	B030505	●	
16,00	H7	170	120	52	50	14	8	B030505	●	
17,00	H7	175	123	54	52	14	8	B030505	●	
18,00	H7	182	130	56	52	14	8	B030505	●	
19,00	H7	189	131	58	58	16	8	B030505	●	
20,00	H7	195	137	60	58	16	8	B030505	●	



NC-Maschinen-Reibahlen-Satz, 10-teilig – bestehend aus:

ø 1,50 / 2,00 / 3,00 / 4,00 / 5,00 / 6,00 / 7,00 / 8,00 / 10,00 / 12,00 mm H7

B032507

●

Benötigte Angaben zur Bestellung:

Typ	ø
B030506	10,01

Arbeitswerte siehe Seite 10.

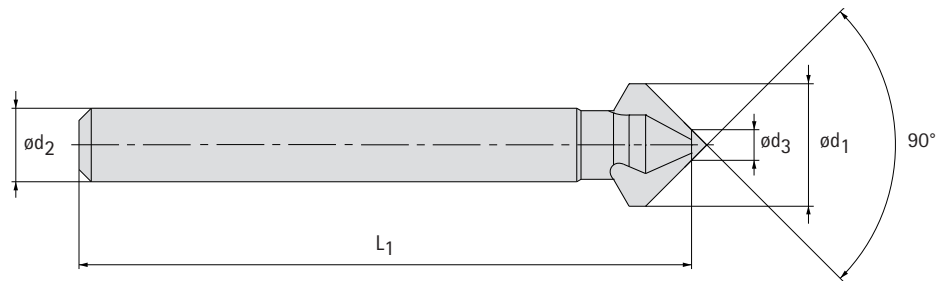
Zwischendurchmesser in den angegebenen ø-Bereichen und Sondertoleranzen kurzfristig lieferbar.
Preise und genaue Liefertermine auf Anfrage.

● lieferbar ab Lager Deutschland

Kegelsenker 90°

mit 3 Schneiden, radial hinterschliffen

Schneidstoff	Werkzeugaufnahme	Werkzeugtyp
HSS	zyl.	B051210
TiN beschichtet	zyl.	B053210
TiAlN-beschichtet	zyl.	B053212



Aus HSS, DIN 335 C, \varnothing 4,3 – 31,0 mm

$\varnothing d_1$ mm	$\varnothing d_3$ mm	L_1 mm	$\varnothing d_2$ h9 mm		B051210		B053210		B053212	
					Verfügbarkeit		Verfügbarkeit		Verfügbarkeit	
4,30	1,3	40	4	3	●					
4,80	1,5	40	4	3	●		●			
5,00	1,5	40	4	3	●		●			
5,30	1,5	40	4	3	●					
5,80	1,5	45	5	3	●					
6,00	1,5	45	5	3	●		●			
6,30	1,5	45	5	3	●		●		●	
7,00	1,8	50	6	3	●		●			
7,30	1,8	50	6	3	●		●			
8,00	2,0	50	6	3	●		●			
8,30	2,0	50	6	3	●		●		●	
9,40	2,2	50	6	3	●		●			
10,00	2,5	50	6	3	●		●			
10,40	2,5	50	6	3	●		●		●	
11,50	2,8	56	8	3	●		●			
12,40	2,8	56	8	3	●		●		●	
13,40	2,9	56	8	3	●					
14,40	3,0	56	8	3	●					
15,00	3,2	60	10	3	●		●		●	
16,50	3,2	60	10	3	●		●		●	
19,00	3,5	63	10	3	●		●			
20,50	3,5	63	10	3	●		●		●	
23,00	3,8	67	10	3	●		●			
25,00	3,8	67	10	3	●		●		●	
26,00	3,8	67	10	3	●					
28,00	4,0	71	12	3	●					
30,00	4,2	71	12	3	●					
31,00	4,2	71	12	3	●		●		●	

Kegelsenker-Sätze 5-teilig, ähnlich DIN 335 C – bestehend aus \varnothing 6,30 / 10,40 / 16,50 / 20,50 / 25,00

HSS	B053553	●	
TiN-beschichtet	B053555	●	
TiAlN-beschichtet	B053554	●	



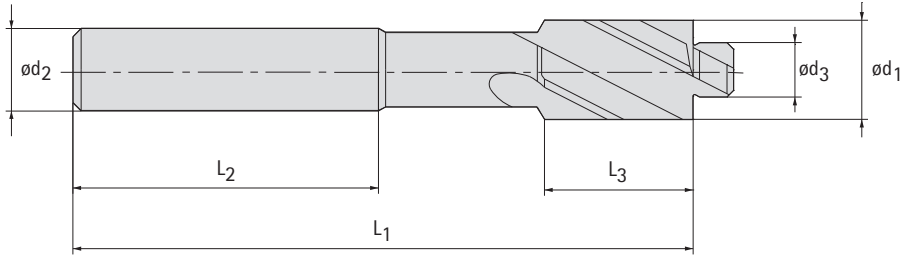
Benötigte Angaben zur Bestellung:

Typ	\varnothing
B051210	9,4

Arbeitswerte siehe Seite 10.

● lieferbar ab Lager Deutschland

Flachsenker mit festem Führungzapfen



Schneidstoff	Werkzeugaufnahme	Lochtyp	Werkzeugtyp
HSS	zyl.	fein	B051510
TiN-besch.	zyl.	fein	B053510
HSS	zyl.	mittel	B051511
TiN-besch.	zyl.	mittel	B053511
HSS	zyl.	GKL	B051512



Aus HSS, DIN 373, \varnothing 6,0 – 20,0 mm

$\varnothing d_1 z_9$ mm	$\varnothing d_3 e_8$ mm	Gewinde	L_1 mm	L_3 mm	L_2 mm	$\varnothing d_2 h_9$ mm		HSS		TiN-beschichtet	
								Verfügbarkeit		Verfügbarkeit	
Für feine Durchgangslöcher								B051510		B053510	
6,00	3,2	M3	71	14	31,5	5	3	●		●	
6,50	3,2	M3	71	14	31,5	5	3	●		●	
6,50	3,7	M3,5	71	14	31,5	5	3	●		●	
8,00	4,3	M4	71	14	31,5	5	3	●		●	
10,00	5,3	M5	80	18	35,5	8	3	●		●	
11,00	6,4	M6	80	18	35,5	8	3	●		●	
15,00	8,4	M8	100	22	40	12,5	3	●		●	
18,00	10,5	M10	100	22	40	12,5	3	●		●	
20,00	13,0	M12	100	22	40	12,5	3	●		●	
Für mittlere Durchgangslöcher								B051511		B053511	
6,00	3,4	M3	71	14	31,5	5	3	●		●	
6,50	3,4	M3	71	14	31,5	5	3	●		●	
6,50	3,9	M3,5	71	14	31,5	5	3	●		●	
8,00	4,5	M4	71	14	31,5	5	3	●		●	
10,00	5,5	M5	80	18	35,5	8	3	●		●	
11,00	6,6	M6	80	18	35,5	8	3	●		●	
15,00	9,0	M8	100	22	40	12,5	3	●		●	
18,00	11,0	M10	100	22	40	12,5	3	●		●	
20,00	13,5	M12	100	22	40	12,5	3	●		●	
Für Gewindekernlöcher								B051512			
6,00	2,5	M3	71	14	31,5	5	3	●			
6,50	2,5	M3	71	14	31,5	5	3	●			
6,50	2,9	M3,5	71	14	31,5	5	3	●			
8,00	3,3	M4	71	14	31,5	5	3	●			
10,00	4,2	M5	80	18	35,5	8	3	●			
11,00	5,0	M6	80	18	35,5	8	3	●			
15,00	6,8	M8	100	22	40	12,5	3	●			
18,00	8,5	M10	100	22	40	12,5	3	●			
20,00	10,2	M12	100	22	40	12,5	3	●			

Flachsenker-Sätze 6-teilig, DIN 373 – bestehend aus M3, M4, M5, M6, M8, M10 – in Metallkassette

Für feine Durchgangslöcher, HSS	B053558	●	
Für mittlere Durchgangslöcher, HSS	B053559	●	
Für Gewindekernlöcher, HSS	B053560	●	



Benötigte Angaben zur Bestellung:

Typ	\varnothing
B053511	11,0

Arbeitswerte siehe Seite 10.

- lieferbar ab Lager Deutschland
- lieferbar ab Lager Deutschland innerhalb 2 Wochen