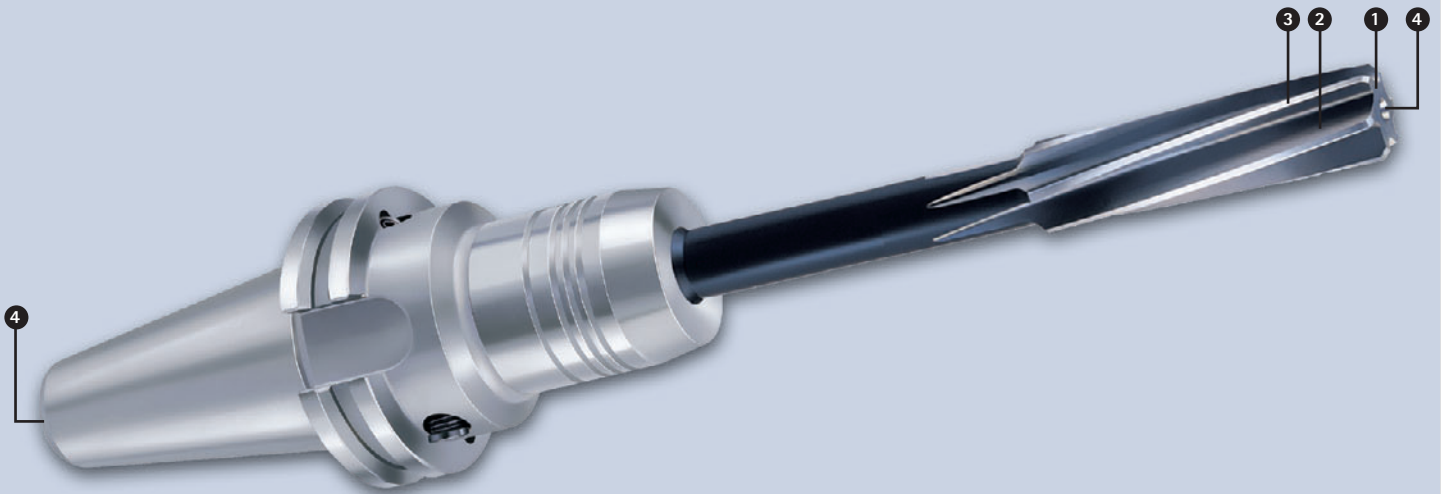


Wissenswertes über Reibahlen



Werkzeugaufbau:

NC-Maschinen-Reibahlen aus HSS-E zeichnen sich vor allem durch ihre einfache Handhabung aus.

Aufgrund der als Rundschliffase ausgeführten Nebenschneide, die sich axial im Durchmesser verjüngt, führen sich diese Werkzeuge auch unter eher schlechten Bedingungen zuverlässig in der Bohrung.

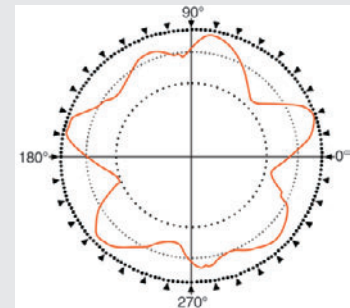
Reibahlen werden in der Regel am Ende der Wertschöpfungskette eines Bauteils eingesetzt. Entsprechend hoch sind daher die Anforderungen an die Prozesssicherheit dieser Werkzeuge.

Die festen Reibahlen von MAPAL erfüllen diese Anforderungen mit einer Reihe von Konstruktions- und Fertigungsmerkmalen:

1. EU-Teilung für eine bessere Bohrungsgeometrie (siehe Abb. rechts)
2. Höchste Schliffqualität im Spanraum für einen sicheren Spantransport
3. Höchste Schliffqualität an den Führungsfasen für beste Oberflächengüten
4. Beidseitige Zentrierungen am Werkzeug für höchste Maßgenauigkeit bei der Herstellung

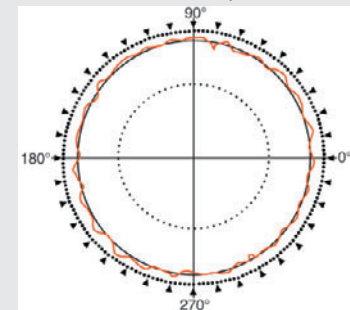
Gegenüberstellung ungleiche Teilung / EU-Teilung

Ungleiche Teilung
Kreisformfehler bis 10 µm



Rundheitsresultate

Extrem ungleiche Teilung (EU)
Kreisformfehler 1-2 µm



Rundheitsresultate