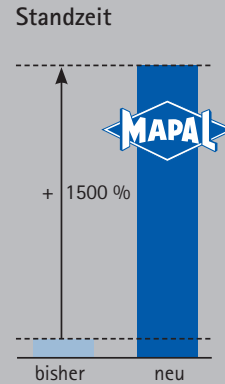


PKD-Schneidplatten in der Praxis

Schaltschieber für Automatikgetriebe

Beschreibung	Die PKD-Schneidplatte mit Spanbrecher ermöglicht optimalen Spanbruch. So können die unterschiedlichen Bearbeitungsdurchmesser in unter sechs Sekunden bearbeitet werden.
Operation	Längsdrehen von drei unterschiedlichen Außendurchmessern
Werkstück	Schaltschieber
Material	AlMgSiPb F28
Schnittgeschwindigkeit v_c	140 – 215 m/min
Vorschubgeschwindigkeit v_f	1200 – 1650 mm/min
Schnitttiefe a_p	0,15 – 0,2 mm
Schneidplatte	CCGT 09T308 F01N-C1A-PU660 (mit gelasertem Spanbrecher)



Außenring für eine Drehverbindung (Wälzlager)

Beschreibung	Die geforderte Oberflächenqualität $R_a < 0,2$ konnte bislang nur durch einen nachgelagerten Polierprozess erreicht werden. Durch den Einsatz der MAPAL Schneidplatte mit Spanbrechergeometrie wird dieser Arbeitsgang eliminiert.
Operation	Längsdrehen Außendurchmesser $139,0_{-0,03} \text{ mm}$
Werkstück	Außenring für eine Drehverbindung (Wälzlager)
Material	Dispal S250 (AlSi20Fe5Ni2)
Schnittgeschwindigkeit v_c	400 m/min
Vorschub f	0,02 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 mm
Schneidplatte	VBGT 160408 F01N-C1A-PU660 (mit gelasertem Spanbrecher)

