Vollhartmetall-Bohrer, gerade genutet
(zweistufig)

Bitte ausgefüllt zurücksenden an MAPAL (nur 1 Werkzeug pro Anfrage/Bestellung).

☐ **Anfrage** ☐ **Bestellung**

MAPAL Präzisionswerkzeuge
Dr. Kress KG
Obere Bahnstraße 13
D-73431 Aalen
Telefon +49 (73 61) 5 85-0
Telefax +49 (73 61) 5 85-150
sc-tools@de.mapal.com
www.mapal.com

Firma _____ Kundennummer (falls vorhanden) _____

Ansprechpartner _____ Telefon/Telefax _____ E-Mail _____

Anschrift _____

Bohrer-Stückzahl _____ **Gewünschter Liefertermin (unverbindlich)** _____ **KW**

Bitte beschreiben Sie uns Ihre Bearbeitungsaufgabe und das gewünschte Sonderwerkzeug:

Art der Bearbeitung: ☐ ☐

Bohrung:
☐ Durchgangsbohrung
☐ Sacklochbohrung

Bearbeitungsart:
☐ nass ☐ trocken
☐ MMS

Kühlmittelzufuhr: ☐ Außenkühlung ☐ Innenkühlung

Zu bearbeitendes Material:
☐ Grauguss
☐ legierter Grauguss
☐ Aluminium (Si-Gehalt > 10 %)
☐ Aluminium (Si-Gehalt < 10 %)
☐ Kupfer
☐ Messing
☐ Bronze
☐ _____

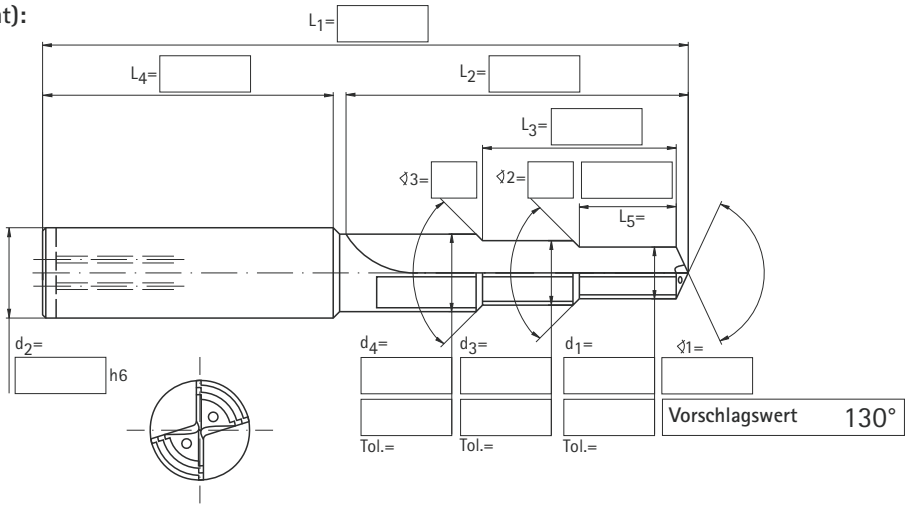
Härte (HRC, HB, etc.): _____ **Festigkeit (N/mm²):** _____ **Norm:** _____ **Normbezeichnung:** _____

Typenbezeichnung (z. B. SCD21, wenn bekannt):
_____

Schnittrichtung: ☐ rechts ☐ links
(ohne Angaben gehen wir von rechtsschneidend aus)

Beschichtung:
(Falls Sie diese selbst wählen wollen)
☐ TiAlN (MAPAL)
☐ AlTiN (MAPAL)
☐ TiB2 (MAPAL)
☐ TiAlN (Standard)
☐ unbeschichtet
☐ _____

Schaftform:
☐ HA (DIN 6535)
☐ HB (DIN 6535)
☐ HE (DIN 6535)



Datum _____ Unterschrift _____

Bitte nicht ausfüllen. Wird von den Spezialisten ergänzt!

Nutform: ☐ GG ☐ ALU ☐ _____

Beschichtung: ☐ TiAlN (MAPAL) ☐ AlTiN (MAPAL) ☐ TiB2 (MAPAL) ☐ TiAlN (Standard) ☐ unbeschichtet ☐ _____

Stirnanschliff: ☐ Kegelmantelanschliff ☐ 4-Flächenanschliff ☐ runde Ausspitzung

Rohling (MC): _____