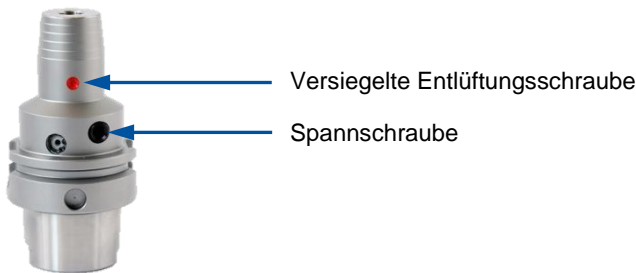





Produkt: MAPAL HTC Spannfutter HighTorque Chuck; MAPAL Hydrodehnspannfutter HydroChuck
Thema: Waschen und Ultraschallreinigung in Industrierwaschmaschinen

MAPAL Hydrodehnspannfutter (HD), HTC können unter Beachtung folgender technischer Daten und Hinweise in Industrierwaschmaschinen gewaschen und mit Ultraschall gereinigt werden:

1. Die Maximaltemperatur im Wasch- und Trockenvorgang beträgt bei HD **50 °C** und bei HTC **80 °C**.
2. Die Reinigung der Spannfutter muss im entspannten Zustand, ohne Werkzeug und mit leicht anliegender Spanschraube erfolgen.
3. Bitte beachten Sie, dass beim Reinigungsvorgang durch die Erwärmung und den höheren Ausdehnungskoeffizienten des Hydrauliköls ein hoher Druck aufgebaut wird und Verbrennungsgefahr besteht. Ein erneuter Spannvorgang darf daher erst nach Abkühlung und nur entsprechend der technischen Daten durchgeführt werden. Bitte beachten Sie die Einhaltung der Betriebstemperatur.
4. Nach jedem Reinigungsvorgang muss die Spanschraube neu geschmiert werden. Wir empfehlen Schmier-, Trenn- und Korrosionsschutz- RHENUS CAZ 2 oder ein vergleichbares Produkt.
5. Zum Schutz gegen unbeabsichtigtes Öffnen muss die Entlüftungsschraube neu versiegelt werden, sofern die Entlüftungsschraube gelockert ist oder sich der rote Lack ablöst. Die Versiegelung darf nur durch die von MAPAL autorisierten Personen durchgeführt werden und ist zu dokumentieren.



Technische und optische Merkmale der Spannfutter

Hydrodehnspannfutter	HTC Spannfutter HighTorque Chuck	HTC Spannfutter 3°
		
Optische Merkmale		
5 Ringe	Konkaver Bund	Schlanke 3° Kontur
Technische Merkmale		
Gewinde (M10 x 1,0)	Gewinde (M10 x 1,5)	Gewinde (M10 x 1,5)
Drehmomentübertragung: Ø 12 mm: 80 Nm	Drehmomentübertragung: Ø 12 mm: 150 Nm	Drehmomentübertragung: Ø 12 mm: 140 Nm
Temperaturbeständigkeit: Bis 50 °C	Temperaturbeständigkeit: Bis 80 °C	Temperaturbeständigkeit: Bis 80 °C