

# Vollhartmetall-Spiralbohrer (einstufig, mit drei Führungsfasen)



Bitte ausgefüllt zurücksenden an MAPAL (nur 1 Werkzeug pro Anfrage/Bestellung).

**Anfrage**

**Bestellung**

Firma

Kundennummer (falls vorhanden)

Ansprechpartner

Telefon/Telefax

E-Mail

Anschrift

MAPAL Präzisionswerkzeuge

Dr. Kress KG

Obere Bahnstraße 13

D-73431 Aalen

Telefon +49 (73 61) 5 85-0

Telefax +49 (73 61) 5 85-150

sc-tools@de.mapal.com

www.mapal.com

Bohrer-Stückzahl \_\_\_\_\_

Gewünschter Liefertermin (unverbindlich) \_\_\_\_\_

KW \_\_\_\_\_

**Bitte beschreiben Sie uns Ihre Bearbeitungsaufgabe und das gewünschte Sonderwerkzeug:**

Art der Bearbeitung:

Zu bearbeitendes Material:

Bohrung:  Durchgangsbohrung  
 Sacklochbohrung

unlegierter Stahl

Stahlguss

legierter Stahl

Inox

rost- und säurebeständiger Stahl

Grauguss

legierter Grauguss

Sphäroguss

Vermikularguss

Temperguss

Aluminium (Si-Gehalt > 10 %)

Aluminium (Si-Gehalt < 10 %)

Kupfer

Messing

Bronze

Titanlegierungen

Nickellegierungen

Hartguss

gehärteter Stahl

\_\_\_\_\_

Bearbeitungsart:  nass  trocken  
 MMS

Kühlmittelzufuhr:  Außenkühlung  Innenkühlung



Härte (HRC, HB, etc.): \_\_\_\_\_ Festigkeit (N/mm<sup>2</sup>): \_\_\_\_\_ Norm: \_\_\_\_\_ Normbezeichnung: \_\_\_\_\_

Typenbezeichnung (z. B. SCD22, wenn bekannt): \_\_\_\_\_

Schnitttrichtung:  rechts  links  
(ohne Angaben gehen wir von rechts-schneidend aus)

Beschichtung:

(Falls Sie diese selbst wählen wollen)

TiAlN (MAPAL)

AlTiN (MAPAL)

TiB<sub>2</sub> (MAPAL)

TiAlN (Standard)

unbeschichtet

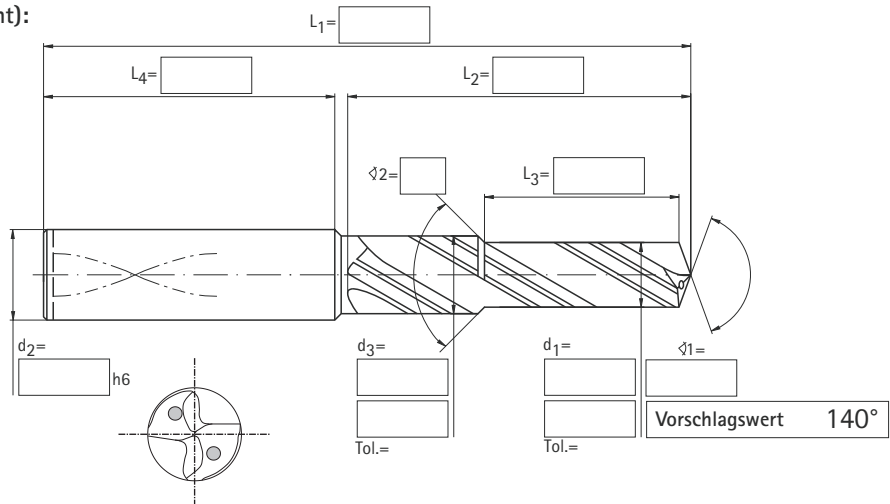
\_\_\_\_\_

Schaftform:

HA (DIN 6535)

HB (DIN 6535)

HE (DIN 6535)



Datum \_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_

**Bitte nicht ausfüllen. Wird von den Spezialisten ergänzt!**

Nutform:  MEGA

GG

ALU

INOX

\_\_\_\_\_

Beschichtung:  TiAlN (MAPAL)

AlTiN (MAPAL)

TiB<sub>2</sub> (MAPAL)

TiAlN (Standard)

unbeschichtet

\_\_\_\_\_

Stirnanschliff:  Kegelmantelschliff

4-Flächenanschliff

runde Ausspitzung

spiralförmige Ausspitzung

Rohling (MC): \_\_\_\_\_