

Vollhartmetall-Spiralbohrer (ohne Stufe, mit drei Führungsfasen)



Bitte ausgefüllt zurücksenden an MAPAL (nur 1 Werkzeug pro Anfrage/Bestellung).

Anfrage

Bestellung

Firma _____

Kundennummer (falls vorhanden) _____

Ansprechpartner _____

Telefon/Telefax _____

E-Mail _____

Anschrift _____

MAPAL Präzisionswerkzeuge

Dr. Kress KG

Obere Bahnstraße 13
D-73431 Aalen

Telefon +49 (73 61) 5 85-0

Telefax +49 (73 61) 5 85-150

sc-tools@de.mapal.com

www.mapal.com

Bohrer-Stückzahl _____

Gewünschter Liefertermin (unverbindlich) _____

KW _____

Bitte beschreiben Sie uns Ihre Bearbeitungsaufgabe und das gewünschte Sonderwerkzeug:

Zu bearbeitendes Material:

Bohrung:

Durchgangsbohrung

Sacklochbohrung

Bearbeitungsart:

nass trocken

MMS

Kühlmittelzufuhr:

Außenkühlung Innenkühlung



unlegierter Stahl

Stahlguss

legierter Stahl

Inox

rost- und säurebeständiger Stahl

Grauguss

legierter Grauguss

Sphäroguss

Vermikularguss

Temperguss

Aluminium (Si-Gehalt > 10 %)

Aluminium (Si-Gehalt < 10 %)

Kupfer

Messing

Bronze

Titanlegierungen

Nickellegierungen

Hartguss

gehärteter Stahl

Härte (HRC, HB, etc.): _____ Festigkeit (N/mm²): _____ Norm: _____ Normbezeichnung: _____

Typenbezeichnung (z. B. SCD22, wenn bekannt): _____

Schnitttrichtung:

rechts links

(ohne Angaben gehen wir von rechts-schneidend aus)

Beschichtung:

(Falls Sie diese selbst wählen wollen)

TiAlN (MAPAL)

AlTiN (MAPAL)

TiB₂ (MAPAL)

TiAlN (Standard)

unbeschichtet

Schaftform:

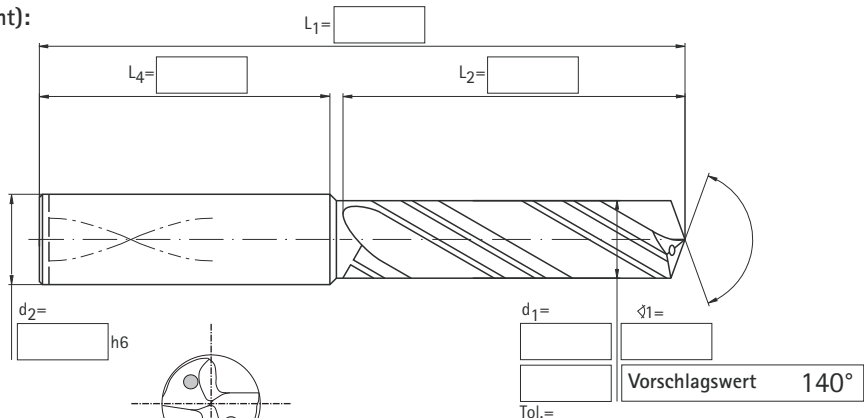
HA (DIN 6535)



HB (DIN 6535)



HE (DIN 6535)



Datum _____

Unterschrift _____

Bitte nicht ausfüllen. Wird von den Spezialisten ergänzt!

Nutform:

MEGA

GG

ALU

INOX

Beschichtung:

TiAlN (MAPAL)

AlTiN (MAPAL)

TiB₂ (MAPAL)

TiAlN (Standard)

unbeschichtet

Stirnanschliff:

Kegelmantelschliff

4-Flächenschliff

runde Ausspitzung

spiralförmige Ausspitzung

Rohling (MC): _____